真空冷冻干燥机样品前处理和操作注意事项

1．将要干燥的样品放入-80℃冰箱预冷冻（一般24小时）或者用液氮快速冷冻，确保样品中含有尽量少或者不含有机溶剂。

2．连接真空泵与主机，确定真空泵中是否有泵油。

3． 按总开关，将主机下方气阀关闭，按制冷机开关。 将干燥瓶架旋钮处于VENT在上，VAC在下状态。

4．制冷温度达到-50℃后，，按真空泵开关，待真空达到合适状态后，将样品放入样品瓶架上，将VAC在上， VENT在下状态，开始冷冻干燥。

5. 大约12-24小时后,观看样品干燥情况 。

6．干燥完毕后，关闭真空泵开关，使真空泵停止工作，旋钮转到VENT在上，VAC在下状态，取下样品瓶，然后打开放气阀。

7．关闭制冷机开关，最后关闭总开关 。

8．清理干燥机腔内的水汽及杂质，将干燥瓶清洗干净。